

MODE D'EMPLOI SPECIAL

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR LES CAMES DE GÉOMÉTRIE DES CAMIONS GM DE TAILLE COMPLÈTE DE 1988

Ces instructions couvrent les camions à deux et à quatre roues motrices. Les différences de la procédure d'installation sont notées là où elles existent.

1. Effectuez des contrôles avant la géométrie d'une manière normale.
2. Accrochez des jauge de géométrie, relevez les mesures.
3. Soutenez le camion par les bras de contrôle inférieurs. Camions 4x4 - L'ensemble pneu/roue doit être déposé pour installer les cames.
4. Enlevez les assemblages d'écrou et de boulon (d'usine) non réglables retenant le bras de contrôle supérieur aux supports de montage sur le châssis.
5. Trouvez les soudures de languette sur les rondelles recouvrant les fentes de réglage.
- (REMARQUE : Sur les camions 4 x 4 et 4 x 2, modèles de fin 1989 et plus récents, vous trouverez des tampons cassables au lieu de soudures de languette - Cassez-le simplement à l'aide d'un burin ou d'un pistolet à impact.)
6. Burinez ou limez la soudure supérieure, puis tordez la rondelle d'un côté à l'autre pour casser la soudure inférieure.
7. Éliminez tout produit d'étanchéité ou toute rugosité de soudure de la zone de contact de la came. La came doit travailler sur une surface lisse.
8. Installez le nécessaire de came de géométrie et réglez la géométrie selon les réglages requis.
9. Serrez les écrous de came à une couple de 110 à 140 Nm (80 à 100 lb/pi).

REMARQUE : Sur les camions 4 x 4, il y a habituellement une grande quantité de produit d'étanchéité à l'avant du support de montage arrière. Il est important que ce matériau soit éliminé de la surface que la came touchera.

INSTRUCCIONES EXPECIALES

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DE LAS EXCÉNTRICAS DE ALINEAMIENTO PARA CAMIONES GM DE TAMAÑO COMPLETO DE 1988

Estas instrucciones cubren los camiones de 4x2 y de 4x4. Donde exista una diferencia en el procedimiento de instalación, ella será anotada.

1. Lleve a cabo las pruebas antes del alineamiento de la manera acostumbrada.
2. Conecte los indicadores de alineamiento y anote las lecturas.
3. Soporte el camión por los brazos de control inferiores.
Camiones de 4x4 - La rueda tendrá que ser removida para instalar las excéntricas.
4. Remueva los pernos y las tuerca no ajustables (de fábrica), que sostienen el brazo de control superior en los soportes de montaje del chasis.
5. Ubique los puntos de soldadura en las arandelas que cubren las ranuras de ajuste.
- (NOTA: En los modelos de camiones de producción final de 1989 y más recientes de 4x4 y de 4x2, usted encontrará tapones de registro a cambio de puntos de soldadura - simplemente tómelos usando una pistola de golpe y un cincel).
6. Tumbe con un cincel o con un esmeril la soldadura superior, luego doble la arandela hacia adelante y hacia atrás para romper el extremo inferior.
7. Limpie el área en que la excéntrica hace contacto con cualquier sellador de chasis o aspereza de soldadura. La excéntrica deberá operar sobre una superficie lisa.
8. Instale el conjunto de alineamiento y ajuste al alineamiento requerido.
9. Apriete las tuercas de la excéntrica a una torsión de 110 a 140 Nm (80 a 100 lbs. pie)

NOTA: En los camiones de 4x4 hay usualmente una gran cantidad de sellador de chasis en la parte delantera del soporte de montaje trasero. Es muy importante que este material sea limpiado de la superficie de contacto de la excéntrica.

SPECIAL INSTRUCTIONS

INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR: ALIGNMENT CAMS FOR 1988 GM FULL SIZE TRUCKS

These Instructions cover both the 4x2 and 4x4 trucks. Where there is a difference in installation procedure it is noted.

1. Perform pre-alignment checks in a normal manner.
2. Hook-up alignment gauges, record readings.
3. Support the truck by the lower control arms.
- 4x4 trucks—The tire/wheel assembly must be removed to install the cams.
4. Remove the non-adjustable (factory) nut and bolt assemblies holding the upper control arm to the frame mounting supports.
5. Locate the tag welds on the washers covering the adjustment slots.

(NOTE: On late model 1989 & newer 4x4 and 4x2 trucks you will find knock out slugs as opposed to tag welds—simply knock out with zip gun & chisel.)

6. Chisel or grind the top weld, then bend the washer back and forth to break |
7. Clean the area the cam contacts, of any body sealant or weld roughness. The cam must operate on a smooth surface.
8. Install the alignment cam kit and adjust alignment to the required settings.
9. Torque the cam nuts to 80-100 ft. lbs. (110-140 N.m).

NOTE: On the 4x4 trucks there is usually a large quantity of body sealer on the front side of the rear mounting support. It is important that this material be cleaned from the surface that the cam contacts.

